

FICHA TÉCNICA

CELOMAX CC80M

Éter de Celulose

Base Química

HidroxiPropilMetilCelulose (HPMC)

Propriedades

O **CELOMAX® CC80M** é um éter celulose de média viscosidade à base de HidroxiPropilMetilCelulose (HPMC).

Indicado para várias aplicações, tendo como características principais controlar as propriedades essenciais, agindo como modificador de reologia, estabilizador, retentor de água e agente de suspensão. Aumenta a adesão entre a argamassa e o substrato, a viscosidade da argamassa fresca e a hidratação do cimento, melhora o manuseio da massa e retarda a formação de película.

Aplicações

Pode ser aplicado em argamassas colantes, rejuntamento colorido, chapisco, gesso cola, argamassas projetadas etc.

Especificações Técnicas

Característica	Unidade	Especificação
Aparência Visual	-	Pó levemente amarelado
Viscosidade Brookfiel % (20°C) Modelo – RPM – Spindle – RVT/10/06	cPs	75.000
Teor de cinzas	%	< 5,0
Densidade	g/l	360 - 420
pH (sol. 1%)	-	7,0 – 8,0
Umidade	%	Max. 5,0

Embalagem e Armazenamento

Saco de papel Kraft multifolhado, com o peso de 25 kg. Manter o produto sempre fechado na embalagem original, armazenado em local seco e ventilado, longe da umidade e luminosidade.

Validade

O produto tem validade de 24 meses se mantido nas condições adequadas de armazenagem.