

FICHA TÉCNICA

POLIMAX 505 Polímero Pó Redispersível

Base Química

Acetato de vinila e etileno

Propriedades

O POLIMAX® 505 é um copolímero com base de acetato de vinila e etileno em pó dispersível em água e pode ser utilizado em diversos setores da construção civil, oferece elevada força de ligação, resistência à abrasão, aderência e flexibilidade entre o produto a ser aplicado ao substrato. Aumenta também a flexibilidade e resistência dos materiais cimentícios deixando-os mais flexíveis e resistentes a fissuras. Ao ser usado na fabricação de argamassas, a temperatura dos agregados e cimento deve estar $\leq 40^{\circ}\text{C}$, evitando assim a formação de grumos por temperatura.

Aplicações

Argamassas colantes AC II, AC III e Especiais, Argamassas de reparação não estrutural, Argamassas de rejuntamento, Chapisco colante e Contrapiso alto nivelante.

Especificações Técnicas

Característica	Especificação
Base Química	Copolímero de acetato de vinila e etileno
Aparência	Pó branco amarelado
Teor de cinzas	$\geq 98.0\%$
Densidade aparente, g/L	550 - 700
Teor de cinzas	$16\% \pm 2\%$
pH	5 - 9
Temperatura de transição vítreia (Tg)	16°C
Temperatura mínima de formação de película (MMFT)	5°C
Diâmetro médio de partícula	$\sim 80\mu\text{m}$

Embalagem e Armazenamento

Sacos de papel Kraft multifoliado e protegido com plástico de polietileno, com o peso de 25 kg. Manter o produto sempre fechado na embalagem original, armazenado em local seco e ventilado, longe da umidade e luminosidade.

Validade

O produto tem validade de 12 meses se mantido nas condições adequadas de armazenagem.